

# TECHNICKÝ LIST

## PATTEX WOOD EXPRESS



Pattex Express rýchlotvrdnúce disperzné lepidlo na báze polyvinylacetátu na drevo na montážne druhy lepenia, na lepenie hrán za tepla i za studena

### VLASTNOSTI

- ▶ veľmi krátka doba vytvrdnutia
- ▶ stredne viskózne
- ▶ vhodná na montážne a plošné lepenie, škárovanie
- ▶ odoláva vode podľa EN 204/D2
- ▶ odoláva starnutiu
- ▶ nespôsobuje zafarbenie dreva (aj pri drevinách obsahujúcich tanín)

### OBLASTI POUŽITIA

- rýchle montážne lepenie, napr. kolíkových a čapových spojov, pera a drážky
- lepenie škár (masívne drevo)
- veľkoplošné lepenie (vrstvené dosky HPL z lisovaných hmôt, lisované drevovláknité dosky a pod.)
- dyhovanie hrán a materiálov z PVC, ABS a na zadnej strane neošetrených, príp. neobrušených polyesterových hrán

### TECHNICKÉ ÚDAJE

<b>Hodnota PH:</b>	cca 7
<b>Lepený spoj:</b>	odoláva krátkodobému pôsobeniu vody podľa EN204 - D1 a D2
<b>Hustota:</b>	cca 1,1 g/cm <sup>3</sup>
<b>Tepelná odolnosť:</b>	krátkodobo až do +95°C (je možné predyhovanie) dlhodobo až do +70°C
<b>Lepený spoj:</b>	pružný, šetrný k nástrojom, odoláva starnutiu, priehľadný
<b>Teplota pri spracovaní:</b>	viac ako +3°C - teplota miestnosti, materiálu a lepidla
<b>Spotreba:</b>	cca 150 g/m <sup>2</sup> v závislosti od nasiakavosti podkladu
<b>Otvorená doba:</b>	cca 8 min. pri +20°C
<b>Skladovanie:</b>	12 mesiacov v tesne uzavretej nádobe na suchom a chladnom mieste

### BALENIE

Plastová fľaša: 250 g, 750 g

### SPRACOVANIE

#### Príprava materiálu:

Povrch musí byť suchý, zbavený prachu a mastnoty; plochy musia do seba presne zapadať. Špeciálne druhy drevín, ako napr. tиковé drevo, umyte rozpúšťadlom. Vlhkosť dreva musí byť v rozmedzí 8 až 12%. Vyššia vlhkosť predlžuje dobu vytvrdnutia lepidla.

#### Nanášanie lepidla:

Jednostranne v tenkej vrstve štetcom, plastovou stierkou, valčekom na lepidlo alebo strojovým zariadením na nanášanie lepidla. Na tvrdé a masívne drevo sa odporúča obojstranný nános. Lepidlo nesmie prísť do styku s pracovnými nástrojmi s obsahom železa (nebezpečie zafarbenia). Lepené plochy spojte počas otvorenej doby a zalisujte napr. svorkami.

#### Lisovací tlak / zalisovanie:

Lepenie plôch: >0,2 N/mm<sup>2</sup> (>2 kp/cm<sup>2</sup>)

Montážne lepenie: >0,3 - 0,7 N/mm<sup>2</sup> (>3-7 kp/cm<sup>2</sup>)

Zalisovanie urobte za tepla alebo za studena pomocou bežných nástrojov, zariadení alebo lisov.

# TECHNICKÝ LIST

## PATTEX WOOD EXPRESS



### Lisovacia doba:

Lisovacia doba závisí od teploty, druhu a vlhkosti dreva a taktiež od množstva nanoseného lepidla. Pri normálnych podmienkach sú lisovacie doby nasledovné:

<b>Lepenie dreva:</b>	cca 12 min. pri +20°C cca 8 min. pri +30°C
<b>Lepenie dosiek s vrstvou lisovacej hmoty:</b>	cca 15 min. pri +20°C
<b>HPL:</b>	cca 8 min. pri +60°C cca 4 min. pri +80°C
<b>Lepenie dyhovaných hrán:</b>	cca 6 min. pri +20°C cca 90 sek. pri +60°C cca 60 sek. pri +80°C

Pri lepení hrán s vrstvou lisovacej hmoty sú lisovacie doby dlhšie. Tieto hodnoty platia pre nános lepidla 150 g/m<sup>2</sup>.

Tenšie nánosy lepidla skracujú lisovaciú dobu, hrubšie ju predlžujú. Pri lisovaní za tepla spracovávajú materiál až po vychladnutí (cca po 2 hodinách). Konečnú pevnosť dosiahnete po 24 hodinách.

### Zmena zafarbenia dreva:

Hodnota pH Pattex Express je cca 7. Pri špeciálnych druhoch dreva nie je spôsobená žiadna zmena zafarbenia, pokiaľ nebolo lepidlo nanášané kovovými, železo obsahujúcimi nástrojmi. Zmenu zafarbenia odstránite podľa okolností 2 až 3% vodným roztokom kyseliny šťaveľovej.

### **DÔLEŽITÉ UPOZORNENIE**

#### **Pokyny na likvidáciu:**

Po vytvrdnutí nespotrebovaného obsahu odložte na miesto určené obcou na ukladanie odpadu.

#### **Skladovanie:**

Skladujte v dobre uzatvorených nádobách na suchom mieste pri teplotách nad 0°C.

#### **Čistenie pracovných nástrojov:**

Ihneď po použití studenou vodou. Zaschnuté zvyšky lepidla nechajte odmočiť a následne odstráňte.

### **UPOZORNENIE:**

Všetky údaje vychádzajú z našich dlhoročných znalostí a skúseností. Vzhľadom na rozdielne podmienky pri realizácii a na množstvo používaných materiálov slúži naše písomné a ústne poradenstvo ako nezáväzná odporúčanie. V prípade pochybností a nepriaznivých podmienok odporúčame urobiť vlastné skúšky, poprípade si vyžiadať odbornú technickú konzultáciu. Uverejnením týchto informácií o výrobku strácajú všetky skôr uverejnené informácie svoju platnosť.

### **DISTRIBUTÉR**

Henkel Slovensko, spol. s r.o.  
Záhradnícka 91, 821 08 Bratislava  
Tel.: 02/50 246 111  
Fax: 02/50 246 384  
e-mail: lepidla@sk.henkel.com  
www.pattex.sk