

Artikel:  
42346 3  
22345



## BKS

### Rýchlotvrdnúce, flexibilné stavebné lepidlo tr. C2 FT S1

Viacúčelová, rýchlotvrdnúca, suchá maltová zmes, určená na tenkovrstvové lepenie (hr. lôžka cca 3 – 8 mm) keramických obkladov, dlažieb a mozaiky. Na vnútorné aj vonkajšie použitie. Na lepenie na steny aj podlahy. Vhodná na termínované stavby, renovácie aj opravy. Použitie na lepenie dosiek z minerálnych alebo sklenených vlákien na plochy z betónu, cementových alebo vápenno-cementových omietok.

Maltová zmes spĺňa podmienky smernice EÚ 2003/53/ES o nebezpečných látkach (obsahu Cr<sup>6+</sup>).

## TECHNICKÉ ÚDAJE

Zaradenie podľa EN 12004:	C2 FT S1
Zámesová voda:	cca 2,5 l/10 kg alebo 4 l/20 kg vrece
Dĺžka odležania:	cca 5 minút
Spracovateľnosť:	cca 30 minút (pri 23 °C)
Čas otvorenia:	cca 10 minút
Pochôdzna, zaškároveľná:	cca po 2 – 3 hodinách
Zaťažiteľná:	cca po 24 hodinách
Farba:	sivá
Teplota pri spracovaní:	nad + 5 °C, do +30 °C

## VLASTNOSTI

Rýchlo tvrdnúca, flexibilná minerálna zmes. Už po cca 2 – 3 hodinách pochôdzna a škároveľná. Vysoká priľnavosť k podkladu. Ľahko spracovateľná. Na lepenie keramických dlažieb a obkladov na steny aj podlahy. Na použitie vo vonkajšom aj vnútornom prostredí. Na lepenie na betóny, anhydritové podlahy, potery, vápenno-cementové a cementové omietky atď. Po vytvrdnutí odolné voči mrazu a klimatickým podmienkam. Vhodné aj na lepenie na podlahové kúrenie (nie elektrické).

## ZLOŽENIE

Cement, hydroxid vápenatý, triedené piesky, chemické prísady pre zlepšenie vlastností

## SPRACOVANIE

Obsah vreca 20/10 kg dôkladne premiešať nízkootáčkovým miešadlom (max. 500 ot./min.) do homogénnej kaše plastickej konzistencie bez hrudiek s cca 4 l (20 kg) alebo 2,5 l (10 kg) čistej vody. Zámesová voda musí zodpovedať EN 1008.

Nechať cca 5 minút odležať a ešte raz premiešať. Namiešanú zmes spracovať do max. 30 minút. Je zakázané pridávať ďalšiu vodu do už rozmiešanej zmesi, alebo zmes miešať s ďalšou suchou zmesou.

Namiešanú zmes natiahnuť hladidlom na pripravený podklad celoplošne súvislou vrstvou lepidla tak, aby bolo zaistené celoplošné prilpenie. Následne povrch vrstvy lepidla učesať zubovou stranou hladidla. Do takto pripraveného maltového lôžka postupne vkladajte obkladové alebo dlažobné prvky. Nenaťahovať väčšiu plochu, než je možné v čase otvorenia (cca 10 min.) obložiť. Do natiahnutej vrstvy lepidla, po začatí procesu tuhnutia (vytvoreni šupky), je zakázané pokračovať v lepení. Lepidlo je nutné odstrániť a natiahnuť nové. Je

zakázané používať dodatočne vodu pri „oživovaní“ už tuhnúceho povrchu lepidla.

Pri lepení na namáhané plochy priemyselných podláh, na plochy vo vonkajšom prostredí, na plochy obchodných priestorov, alebo v miestach zaťažovaných vlhkosťou, napr. v kúpeľniach, je nutné postupovať metódou lepenia „butter-floating“, aby sa zamedzilo vzniku dutín.

Škárovanie je možné vykonávať po cca 2 – 3 hodinách. Dilatačné škáry urobené v podklade je nutné urobiť aj v lepenom obklade.

Pri lepení dodržujte odporúčané postupy a nariadenia noriem pre vykonávanie obkladov a dlažieb.

Nespracovávajújte pri teplotách vzduchu, materiálu a podkladu pod +5 °C a nad 30 °C. Vytvorené dielo je nutné chrániť pred nepriaznivými klimatickými podmienkami, najmä pred rýchlym vysúšaním vetrom, vysokými alebo nízkymi teplotami, pred pôsobením dažďa alebo vysokej vzdušnej vlhkosti, mrazu a priameho slnečného žiarenia.

Dodatočné pridávanie prísad do maltovej zmesi je zakázané.

## PODKLAD

Vhodným podkladom pre lepenie sú pevné, nosné, nasiakavé, rovné plochy. Podklad musí byť suchý, čistý, zbavený voľných častíc, prachu atď. Musí byť zbavený nesúdržných vrstiev, masťnôt a iných separačných prostriedkov. Silno nasiakavé podklady pred lepením zvlhčíme, alebo upravíme vhodnou penetráciou podľa typu podkladu. Pri použití na anhydritové potery je nutné dopredu plochu zbrúsiť (odstrániť vrstvu vyplaveného spojiva), dôkladne odstrániť prach priemyselným vysávačom, a plochu upraviť náterom na zníženie nasiakavosti, napr. HE, HAG-AS, príp. ABS.

Ako podklad nie sú vhodné pružné plochy a materiály, ktoré sa deformujú, napr. pôsobením vlhkosti (drevo atď.). Nevhodné sú zvetrané, vlhkosťou alebo výkvetmi poškodené plochy, plochy s aktívnymi trhlinami alebo inými deformáciami.

## SPOTREBA

Pri lepení je spotreba ovplyvnená kvalitou podkladu (rovinou, štruktúrou atď.) a typom použitého zubového hladidla.

Orientačná spotreba pre 1 mm hrúbky nanesej vrstvy je cca 1,3 kg suchej zmesi na 1 m<sup>2</sup>.

Formát zubu hladidla (mm)	Spotreba suchej zmesi (kg/m <sup>2</sup> )
3 × 3	cca 1,4
4 × 4	cca 1,8
6 × 6	cca 2,5
8 × 8	cca 4,0

## SKLADOVANIE A BALENIE

V suchu, zodpovedajúcim spôsobom. Skladovateľnosť 6 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale výrobku. Dodáva sa v papierových vreciach (s PES vložkou) s hmotnosťou 10 kg alebo 20 kg na drevených EURO paletách.

## OCHRANA ZDRAVIA - PRVÁ POMOC

Výrobok obsahuje cement a hydroxid vápenatý. S vlhkosťou reaguje alkalicky. Maltová zmes dráždi pokožku a oči. Zamedzte kontaktu s pokožkou a s očami. Nevdychujte prach.

Používajte vhodné osobné pracovné ochranné prostriedky. Po práci si umyte ruky vodou a mydlom. Pokožku ošetríte regeneračným krémom.

Pri poškodení odložte kontaminovaný odev a pokožku umyte veľkým množstvom vody a mydlom. Pri zasiahnutí očí ich vymývajte veľkým množstvom vody, pri náhodnom požití vypláchnite ústa a vypite asi pol litra vody.

Vo všetkých prípadoch poškodenia zdravia, pri zasiahnutí očí a požití vyhľadajte ihneď lekárske ošetrenie a lekárovi predložte na nahliadnutie kartu bezpečnostných údajov a tento technický list.

Uchovávajúte mimo dosahu detí.

## POZNÁMKA

Uvedené informácie vyplývajú zo skúseností získaných skúškami a praktickým používaním daného výrobku. Technické údaje sú uvedené pri stanovených podmienkach (teplota 23 °C, relatívna vlhkosť vzduchu 65 %). Na ich odchýlku na stavbe je potrebné brať ohľad z dôvodu ovplyvňovania vlastností a časových údajov. Odporúčania a špecifikácie **nezahŕňajú** všetky možné varianty, situácie a podmienky, ktoré môžu na mieste použitia materiálu vzniknúť. Preto odporúčame významné odchýlky zohľadniť pri spracovaní materiálu a pred aplikáciou materiálu vykonanie vlastnej skúšky alebo si vyžiadať našu technickú poradenskú pomoc. Technický list neobsahuje všeobecné pravidlá ani ustanovenia platných smerníc a noriem. Tieto je povinný spracovateľ produktu dodržiavať s nadväznými predpismi.

Výrobca si vyhradzuje právo na zmeny plynúce z ďalšieho technického vývoja výrobku a technológií. Uvedené postupy a riešenia nezaväzujú spracovateľa materiálu zodpovednosti za overenie vhodnosti použitia tohto materiálu daným spôsobom v konkrétnych miestnych podmienkach.

Vydaním nového technického listu strácajú predchádzajúce vydania technických listov platnosť.

Technický list vydal:

**quick – mix k.s.**

Vinohradská 82

618 00 Brno

Tel.: 515 500 819

Fax: 548 216 657

[www.quick-mix.cz](http://www.quick-mix.cz)

[Info@quick-mix.cz](mailto:Info@quick-mix.cz)